



**TRANE®**

# *Sistemas Minisplit Hi-Wall Inverter de Alta Eficiência*

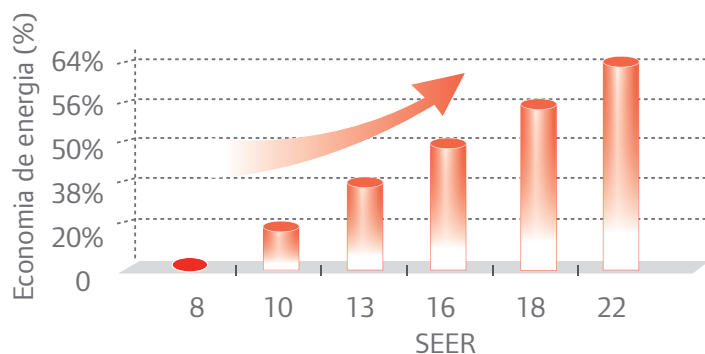
*4MXW/4MYW 9-24 MBH – até 16 SEER-60Hz*



# Sistemas Minisplits da Trane Soluções confiáveis e eficientes

## Mais economia de energia

Se a sua unidade condicionadora de ar possui 10 anos de instalação, esta poderia estar operando com um baixíssimo valor SEER como é 8. Contudo, com a instalação do novo sistema Trane de alta eficiência que atinge um valor SEER de até 16, você poderá obter economia no consumo de energia de até 50 por cento.



\*A potencial economia de energia pode variar dependendo do estilo de vida, do ponto de ajuste, da manutenção do equipamento, do clima local, da construção e instalação do equipamento.

## Certificação AHRI e Norma ETL

As capacidades do sistema inverter Trane de 16 SEER estão certificadas sob a norma AHRI 210/240. Ainda, o sistema se encontra listado nas normas ETL.

Você pode ter certeza de que o sistema foi testado sob os mais rigorosos padrões de desempenho, que garante seu alto nível de qualidade.

## \*Disponível somente para unidades apenas frio

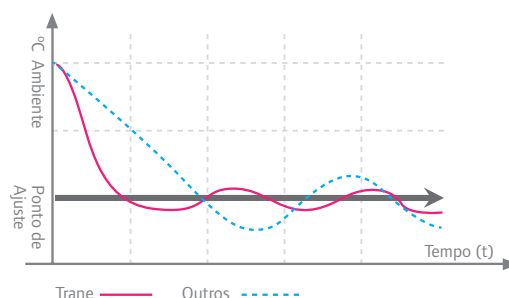
### Tecnologia Wi-Fi

Agora, os novos sistemas inverter de até 16 SEER contam com capacidade (opcional) para serem operados e supervisionados através de tecnologia Wi-Fi, mediante aplicativo de telefone inteligente com sistema iOS ou Android. O aplicativo permite acessar o estado da unidade e fazer mudanças em pontos de ajuste, velocidade do ventilador, modos de operação, função "swing", criação de horários e muitas outras funções. Os usuários têm a opção de operar seu sistema em casa ou remotamente, através de conexão à Internet, que oferece maior flexibilidade de controle na vanguarda da tecnologia sem fio.

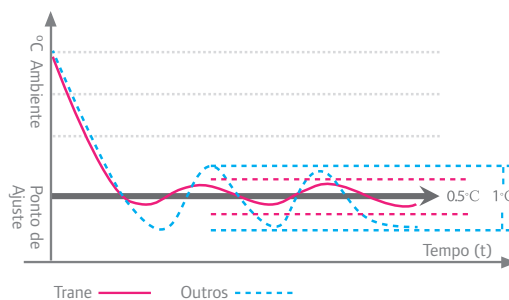
A tecnologia Inverter adapta a velocidade do compressor para cumprir com os requerimentos de carga, propiciando um rápido resfriamento e reduzindo o consumo de energia, ao tempo que evita a ciclagem frequente da unidade.

## Ampla gama de operação

Máxima frequência de 120Hz que oferece rápido resfriamento/aquecimento



Mínima frequência de 15Hz, que oferece controle de precisão de temperatura



## Melhor qualidade do ar interno

O novo sistema inverter de até 16 SEER conta com fluxo de ar melhorado de aproximadamente 12,5%, que resulta superior a suas modelos anteriores predecessoras, e como alcance de até 9,5 m. Assim, criará para o usuário um ambiente mais confortável.

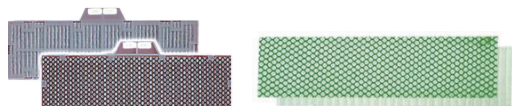
Adicionalmente ao filtro lavável padrão, nossos novos sistemas de parede contam com a opção de dois filtros adicionais, conhecidos como filtro de catequina e filtro de carvão ativado.





O filtro de carvão ativado possibilita a rápida adsorção dos gases prejudiciais, como benzeno, formaldeído e amoníaco.

As propriedades biológicas do filtro de catequina permitem a absorção das minúsculas partículas de pó, eliminando o efeito de bactéria, mofo e crescimento microbiano.

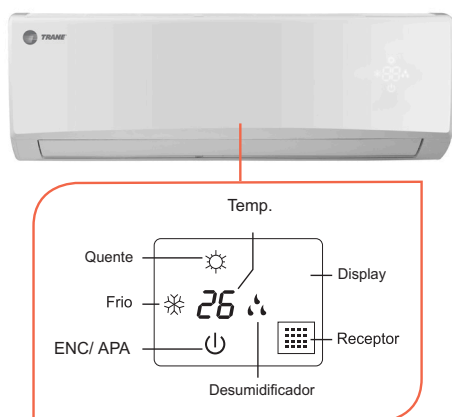


Carvão ativado

Catequina

## Design adaptável

O novo desenho da Trane pode ser incorporado em qualquer decoração arquitetônica do ambiente. O painel de operação mostra cinco ícones de funções da unidade.



## Controle remoto de fácil uso

- Desenho moderno e estilizado
- Fácil operação
- Resposta imediata



## Até 16 SEER

- Refrigerante: R-410A
- Faixa de capacidade: 9-24 MBH
- Faixa eficiência: 16 SEER
- Proteção anticorrosivo: Blue Fin

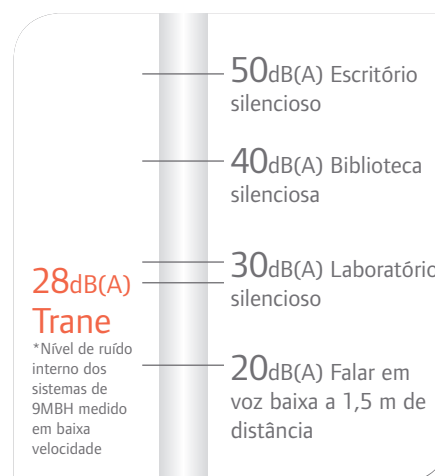


18-24 MBH

9-12 MBH

## Operação silenciosa

Este novo desenho proporciona a operação silenciosa da unidade, tornando o ruído de funcionamento quase imperceptível, tanto do equipamento como do ventilador.



## Principais funções

- **"I feel"**: Possibilita a detecção da temperatura real do ambiente com a unidade de controle remoto para maximizar o conforto de qualquer lugar do ambiente.
- **Turbo**: Permite resfriar ou aquecer o ambiente rapidamente, operando a unidade com velocidade mais alta.
- **Modo noturno**
- **Dispositivo de proteção do compressor**
- **Relógio**
- **Baixo ruído**
- **Temporizador**
- **Religamento automático**
- **Degelo inteligente**
- **Auto-limpeza**
- **Função "Swing"**
- **Tecnologia Wi-Fi**

## Bomba de calor (60Hz)

Modelo		4MXW1609A1 4TXK1609A1		4MXW1612A1 4TXK1612A1		4MXW1618A1 4TXK1618A1		4MXW1624A1 4TXK1624A1	
Modo		Resfriamento/ Aquecimento		Resfriamento/ Aquecimento		Resfriamento/ Aquecimento		Resfriamento/ Aquecimento	
Alimentação elétrica	V/Hz/F	220-60-1		220-60-1		220-60-1		220-60-1	
Faixa de capacidade	Btu/h	3100/9600	3100/12000	3750/12500	3900/14000	7200/20000	7350/23500	8630/23200	8650/26000
Capacidade nominal*	Btu/h	9000		12000		18000		24000	
Potência elétrica	W	897		1.183		1.767		1.942	
Amperagem nominal	A	5		5		8		9	
SEER/HSPF		16	9	16	9	16	9	16	9
COP (resfriamento)	W/W	3,24		3,03		3,03		3,36	
Vazão de ar (alto/médio/baixo)	m³/h	490/410/290		540/410/330		685/580/480		1100/1000/900	
Interna	Nível de ruído* (A/M/B)	dB(A)		43/38/34/28		45/39/35/29		46/42/39/35	
	Dimensões (A/L/P)	mm		790/275/200		845/289/209		970/300/224	
	Peso líquido	Kg		9		10.5		13.5	
Externa	Nível de ruído**	dB(A)		≤52		≤53		≤56	
	Dimensões (A/L/P)	mm		776/540/320		776/540/320		955/700/396	
	Peso líquido	kg		30		31.5		43.5	

## Apenas resfriamento (60Hz)

Modelo		4MYW1609A1	4TXK1609A1	4MXW1612A1	4TXK1612A1	4MXW1618A1	4TXK1618A1	4MXW1624A1	4TXK1624A1
Modo		Resfriamento		Resfriamento		Resfriamento		Resfriamento	
Alimentação elétrica	V/Hz/F	220-60-1		220-60-1		220-60-1		220-60-1	
Faixa de capacidade	Btu/h	3100/9600		3750/12500		7200/20000		8630/23200	
Capacidade nominal*	Btu/h	9000		12000		18000		24000	
Potência elétrica	W	869		1.316		1.931		2.004	
Amperagem nominal	A	4		7		9		9	
SEER		16		16		16		16	
COP (resfriamento)	W/W	3,24		3,19		3,18		3,35	
Vazão de ar (alto/médio/baixo)	m³/h	490/410/290		540/410/330		685/580/480		1100/1000/900	
Interno	Nível de ruído* (A/M/B)	dB(A)		43/38/34/28		45/39/35/29		46/42/39/35	
	Dimensões (A/L/P)	mm		790/275/180		845/289/209		970/300/224	
	Peso líquido	Kg		9		10		13.5	
Externa	Nível de ruído**	dB(A)		≤52		≤53		≤56	
	Dimensões (A/L/P)	mm		776/540/320		776/540/320		955/700/396	
	Peso líquido	kg		30		30.5		41	

Nota: Especificações sujeitas a mudança sem aviso prévio.

\* As capacidades nominais foram verificadas sob condições AHRI 210-240.

\*\* O som operacional foi medido com câmara anecóica. Em uma instalação real, o valor indicado geralmente difere de maneira ampla, de acordo com o ruído ambiental e a reverberação.



A Ingersoll Rand (NYSE:IR) faz avanços na qualidade de vida, criando ambientes confortáveis, sustentáveis e eficientes. Nosso pessoal e nossa família de marcas — que incluem Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® e Trane® — trabalham em conjunto para melhorar a qualidade e o conforto do ar em casas e edifícios, transportar e proteger alimentos e perecíveis e aumentar a produtividade e a competência industriais. Somos uma empresa global comprometida com o progresso sustentável e resultados duráveis.



Seguindo nossa política de sustentabilidade, nossas impressões visam a redução do desperdício.

©2017 Trane Todos los derechos reservados

MS-SLB066-PB Setembro 2017